

Nafutekt Plus

Composto termo elástico para juntas de movimentação rodoviária

Descrição

Nafutekt Plus é um composto asfáltico modificado com polímeros que conferem elevada recuperação elástica e flexibilidade, para acomodação das movimentações da junta rodoviária, conferindo ao sistema de junta rodoviária estanqueidade e conforto e suavidade de passagem de veículos.

Áreas de Aplicação

- Juntas de dilatação em OAE com vãos simples ou vãos múltiplos
- Juntas de lajes de aproximação em OAE
- Vedação de juntas em superestruturas devido ao carregamento e à ação da temperatura
- Junta impermeável para união de componentes estruturais

Vantagens

- Sistema termo elástico para juntas de movimentação rodoviária, de acordo com a norma alemã ZTV-ING Parte 8 Seção 2
- Impermeável

Dados técnicos – Nafutekt Plus

Característica	Valor *	Observações
Massa específica	1,0 kg/l	
Densidade	1,055 g/cm ³	
Condição de aplicação	≥ 5 °C	temperatura do ar
Temperatura de fusão	165 – 195 °C	
Ponto de amolecimento	89 °C	de acordo com Wilhelmi (DIN 196-15)
Ponto de amolecimento (anel e bola)	94 °C	DIN 52011
Teor de cinza	10 %	DIN 52005
Teor de ligante	90 %	DIN 1996 parte 6
Recuperação elástica	45 %	ASTM D3583
Penetração de cone	60/10 mm	TLBIFug 82 parte 3
Penetração de agulha	55/10	DIN 52010

Dados do Produto – Nafutekt Plus

Tipo de produto	Betume polimérico
Agente de limpeza	Solvente (Thinner)
Estado	Sólido, na embalagem e líquido viscoso quando aquecido
Cor	Preta
Armazenagem	Armazenar em local seco, coberto, arejado e com temperatura entre 5 °C e 30 °C
Validade	24 meses a partir da data de fabricação armazenada nas embalagens lacradas
Embalagens	Nafutekt Plus: lata de 30 kg
Descarte	Para a preservação do meio ambiente, favor esvaziar completamente as embalagens
Consumo	Nafutekt Plus = 40% do volume da canaleta Brita 5/8" = 60% do volume da canaleta

* Todos os dados técnicos se referem à temperatura de 23 °C e 50 % de umidade relativa do ar.

Aplicação

Aquecimento

O ligante betuminoso, modificado com polímero, **Nafutekt Plus** deve ser cuidadosamente aquecido numa temperatura de 180 °C, num “cooker” apropriado, equipado com misturador e termômetro. Aquecimento sem a agitação e o aquecimento direto não são permitidos. A temperatura deve ser controlada termostaticamente e constantemente verificada. **Nafutekt Plus** não deve sofrer superaquecimento e não deve ser aquecido mais do que duas vezes.

Canaleta da junta

Após a demarcação da canaleta, o sistema é posicionado longitudinalmente e na região central da junta. A largura deve ser de 50 cm, sendo 25 cm para cada lado da junta existente. A canaleta pode ser fresada e finalizada com serra “Clipper” ou serrada diretamente nas linhas demarcadas do corte e o asfalto removido, usando equipamento apropriado.

Preparo da superfície / borda

Antes da aplicação do **Nafutekt Plus**, todas as superfícies fresadas devem ser limpas com jato de ar comprimido, isento de água e óleo. Usar maçarico de gás para o pré-aquecimento e secagem do substrato. A canaleta preparada só pode ser preenchida com temperatura do substrato, de pelo menos 5 °C. Em seguida o substrato deve ser imprimado.

Vedação da junta existente

A junta existente deverá ser vedada com perfil de borracha esponjosa, resistente às altas temperaturas.

Primer

As superfícies de concreto devem ser imprimadas com **Nafutekt Voranstrich**. Todas as superfícies da canaleta, especialmente áreas verticais, devem ser cuidadosamente imprimadas, utilizando pincel ou pulverizado.

Lâmina Nafutekt BITINOX

A lâmina **Nafutekt BITINOX** deve ser posicionada na região central da junta e receber aplicação de silicone líquido no lado revestido com aço inoxidável. O lado inferior da lâmina deve ser aquecido de tal forma que o betume derreta e garanta aderência no substrato.

Preenchimento da canaleta

Antes do preenchimento da canaleta, a malha de poliéster revestida **Nafutekt Gittergewebe** deve ser posicionada. A brita deve ser pré-aquecida num misturador com tambor rotativo perfurado a uma temperatura de aproximadamente 170 °C a 190 °C. Após o pré-aquecimento, a brita deve ser aplicada em camadas. Cada camada não deve exceder 200 % o maior diâmetro da brita. Cada camada de brita deve ser compactada separadamente usando um socador manual ou um compactador de placa vibratória e preenchido com **Nafutekt Plus**, até a saturação. **Nafutekt Plus** deve ser aquecido em um “cooker”, com sistema de aquecimento com óleo, até a temperatura de aplicação. O material só pode ser aquecido duas vezes. Se o material não for aplicado após sequência de dois aquecimentos, então este deve ser descartado.

Acabamento da superfície

Espalhar o pedrisco na última, e ainda quente, camada de **Nafutekt Plus**. O pedrisco também deve ser pré-aquecido a uma temperatura de 170 °C a 190 °C e espalhada em excesso utilizando uma pá. Após um tempo de resfriamento, de aproximadamente 15 minutos, o pedrisco deve ser compactado manualmente. Material em excesso pode ser varrido.

Segurança

Verifique sempre as informações sobre segurança existentes nos rótulos das embalagens e fichas de segurança dos produtos.

Nota Legal: As informações contidas nesta Ficha Técnica foram determinadas com base em testes laboratoriais e no melhor de nossa experiência e conhecimento, podendo sofrer variações em função das características de cada projeto e condições locais de aplicação do produto. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da MC-Bauchemie.

A responsabilidade da MC é limitada à qualidade do Produto fornecido, de acordo com suas especificações técnicas e recomendações de aplicação contidos na presente Ficha Técnica. A responsabilidade da MC pela qualidade se dará dentro dos prazos legais e desde que observados os prazos de validade do produto. Se o Cliente estocar, manipular ou aplicar o Produto de qualquer outra maneira que não a recomendada na presente Ficha Técnica assumirá toda e qualquer responsabilidade por eventuais problemas e prejuízos.

Todo Pedido de Compra ou Proposta Comercial deste Produto estão sujeitos cláusulas e condições previstas nas Condições Gerais de Venda e Entrega da MC-Bauchemie publicadas no site <https://www.mc-bauchemie.com.br/sobre-nos/#/politica-de-gestao-integrada>.

Edição 01/2020. Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser publicada em substituição a esta.